

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 36702-2012

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4301—2012

工业用缝纫机 计算机控制高速曲折缝缝纫机

**Industrial sewing machine
Computer controlled high-speed zigzag sewing machine**

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：中捷缝纫机股份有限公司、上海鲍麦克斯电子科技有限公司、上海市缝纫机研究所、国家缝纫机质量监督检验中心、浙江宝石机电股份有限公司。

本标准主要起草人：王 挺、白瑞芳、徐蔚曾、吴剑敏、吴基宏、洪菊琴。

工业用缝纫机 计算机控制高速曲折缝缝纫机

1 范围

本标准规定了计算机控制高速曲折缝缝纫机的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于计算机控制高速曲折缝缝纫机（以下简称“产品”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191—2008 包装储运图示标志
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829—2002 周期检查计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检查)
- GB 4208—2008 外壳防护等级 (IP代码)
- GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语
- GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备第1部分：通用技术条件
- GB 5226.4—2005 机械安全 机械电气设备第31部分：缝纫机、缝制单元和缝制系统的特殊安全和EMC要求
- GB/T 5465.2—2008 电气设备用图形符号 第2部分：图形符号
- GB/T 6836—2007 缝纫线
- GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12113—2003 接触电流和保护导体电流的测量方法
- GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验
- GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验
- BB/T 0036—2006 缝纫机包装
- QB 1175—2004 家用缝纫机 曲形线缝锁式线迹机头
- QB/T 1177—2007 工业缝纫机 噪声级的测试方法
- QB/T 1178—2006 工业缝纫机 振动的测试方法
- QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件
- QB/T 2045—1994 工业用缝纫机 线缝皱缩和缝料层潜移的测试方法
- QB/T 2252—2012 缝纫机机头启动转矩测试方法
- QB/T 2256—2006 工业用缝纫机 高速平缝缝纫机机头
- QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件
- QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件
- QB/T 2627—2004 工业用缝纫机 连续缝纫的试验方法
- QB/T 2628—2004 工业用缝纫机 层缝缝纫的试验方法

3 产品分类